

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «НефтеМашАвтоматика»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Производственный участок</i>					
46/90А(41/90А). Пескоструйщик	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
	Аэрозоли ПФД: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
48/90А(49/90А; 50/90А). Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварки	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
51/90А(52/90А; 53/90А). Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварки	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
54/90А(55/90А; 56/90А; 57/90А). Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварки	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
75/90А(76/90А; 77/90А). Маляр	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе			

		рабочей зоны		
	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
78/90А(79/90А). Маляр	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны		
	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума		
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		

Дата составления: 29.02.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный директор
(должность)

(подпись)

Гайнутдинов С.Р.
(Ф.И.О.)

05.04.24
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Исполнительный директор
(должность)

(подпись)

Вильданов Р.Р.
(Ф.И.О.)

05.04.24
(дата)

Специалист по охране труда
(должность)

(подпись)

Хайруллина А.А.
(Ф.И.О.)

06.04.24
(дата)

Заместитель генерального директора по
производству
(должность)

(подпись)

Шарипов З.Ш.
(Ф.И.О.)

05.04.24
(дата)

Главный бухгалтер
(должность)

(подпись)

Гайнанова А.Н.
(Ф.И.О.)

05.04.24
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4512
(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Мирзаянова Зульфия Анваровна
(Ф.И.О.)

29.02.2024
(дата)